

# PRÜFBERICHT

Nr. 230007224-1

vom 23.11.2009

## **Auftraggeber**

Theis Produktion GmbH & Co  
Weißenthurmer Str. 1

D – 56626 Andernach

## **Auftrag**

Prüfung des Brandverhaltens nach DIN EN ISO 1182

**Auftragsdatum:** 22.09.2009

**Datum der Probenahme:** Probenahme erfolgte durch Auftraggeber

**Eingangsdatum des Probematerials:** 29.09.2009

## **Beschreibung/Bezeichnung des Prüfgegenstandes**

Ausgleichsschüttung „Compensar“ aus zerkleinertem Porenbeton

**Datum der Prüfungen:** 08.10.2009

## **Beschreibung der zugrunde liegenden Prüfverfahren**

DIN EN ISO 1182 „Prüfung zum Brandverhalten von Bauprodukten. Nichtbrennbarkeitsprüfung“, Ausgabe Juli 2002

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf den oben bezeichneten Prüfgegenstand.

Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden.

Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 3 Seiten und 1 Anlage.

## **1 Beschreibung des Probematerials**

### 1.1 Angaben des Auftraggebers:

Ausgleichsschüttung aus zerkleinertem Porenbeton mit Teilchengrößen von 0,125 mm bis 4 mm, ohne Bindemittel.

Schüttdichte: 400 g/l

### 1.2 Im MPA NRW festgestellte Werte:

Vom Auftraggeber wurden ca. 4 kg eines weißen Schüttstoffs zur Prüfung eingereicht.

Farbe: weiß

Zur Prüfung wurden das Probematerial in eine Probenhalterung für lose Füllstoffe entsprechend den Angaben des Abschnitts 4.3.4 der Norm DIN EN ISO 1182 gefüllt. Die hierbei erreichbare geringste Stopfdichte lag bei ca. 500 kg/m<sup>3</sup>.

### 1.3 Weitere Hinweise:

Nach Konditionierung gemäß DIN EN 13238 bis zum Erreichen der Massenkonstanz wurden die Proben 20 Stunden bei 60°C getrocknet und danach in einem Exsikkator bis zur Prüfung gelagert.


## 2 Versuchsergebnisse

Versuchs-Nr.	1	2	3	4	5	Mittelwert
Versuch durchgeführt am	08.10.2009	08.10.2009	08.10.2009	08.10.2009	08.10.2009	--
Probenmasse vor Versuch [g]	40,00	40,01	40,00	40,00	39,99	--
Probenmasse nach Versuch [g]	35,95	35,81	36,43	35,92	35,79	--
Masseverlust [%]	10,1	10,5	8,9	10,2	10,5	10,0
T <sub>i</sub> Anfangstemperatur	748,4	748,7	751,6	749,6	747,8	--
T <sub>m</sub> Maximaltemperatur	774,0	770,7	773,7	764,2	769,8	--
T <sub>f</sub> Endtemperatur	772,4	768,7	772,9	762,8	769,3	--
ΔT Temperaturdifferenz [K]	1,6	2,0	0,8	1,4	0,5	1,3
Entflammungsdauer [s]	0	0	0	0	0	0
Versuchsende nach [min]	35	60	35	30	45	--
besondere Beobachtungen	keine	keine	keine	keine	keine	keine

## 3 Besonderer Hinweis

- 3.1 Dieser Prüfbericht ersetzt nicht einen Klassifizierungsbericht nach DIN EN 13501-1.
- 3.2 Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben von einem Bauprodukt unter den speziellen Prüfbedingungen bei der Prüfung; sie sind nicht als einziges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Bauprodukts im Anwendungsfall zu verstehen.

Erwitte, 23.11.2009  
 Im Auftrag

  
 Dipl.-Ing. Rademacher  
 Leiter der Prüfstelle



## Kalibrierergebnisse nach DIN EN ISO 1182

erstellt am 01.09.2009

### 1. Temperatur der Ofenwand:

arithmetischer Mittelwert der  
 Temperaturablesungen  $T_{avg}$  [°C]:

773,1

Einzelwerte:

vertikale Achse	Höhe		
	a bei h = 105 mm	b bei h = 75 mm	c bei h = 45 mm
1 bei $\alpha = 0^\circ$	770,0	775,0	771,5
2 bei $\alpha = 120^\circ$	766,6	774,3	775,2
3 bei $\alpha = 240^\circ$	769,3	778,8	777,3

mittlere Abweichungen der Temperatur der drei vertikalen Achsen nach Ungleichung (8):

$$\begin{aligned} |T_{avg,dev.axis} - T_{dev.axis 1}| &= 0,05 \% < 0,5 \% \text{ (Grenzwert)} \\ |T_{avg,dev.axis} - T_{dev.axis 2}| &= 0,03 \% < 0,5 \% \text{ (Grenzwert)} \\ |T_{avg,dev.axis} - T_{dev.axis 3}| &= 0,09 \% < 0,5 \% \text{ (Grenzwert)} \end{aligned}$$

mittlere Abweichungen der Temperatur der drei Höhen nach Ungleichung (9):

$$\begin{aligned} |T_{avg,dev.level} - T_{dev.level a}| &= 0,20 \% < 1,5 \% \text{ (Grenzwert)} \\ |T_{avg,dev.level} - T_{dev.level b}| &= 0,01 \% < 1,5 \% \text{ (Grenzwert)} \\ |T_{avg,dev.level} - T_{dev.level c}| &= 0,19 \% < 1,5 \% \text{ (Grenzwert)} \end{aligned}$$

Bedingung nach Abschnitt 7.3.1.3, Ungleichung (10)

$$T_{avg.level a} = 768,6 \text{ }^\circ\text{C} < T_{avg.level c} = 774,7 \text{ }^\circ\text{C}$$

### 2. Ofen-Achstemperatur:

Ofenhöhe [mm]	Achs- Temperatur [°C]
145	648,6
135	675,9
125	697,0
115	712,4
105	725,6
95	734,7
85	740,8
75	742,6
65	742,2
55	739,1
45	733,1
35	719,0
25	697,4
15	670,8
5	633,7

